

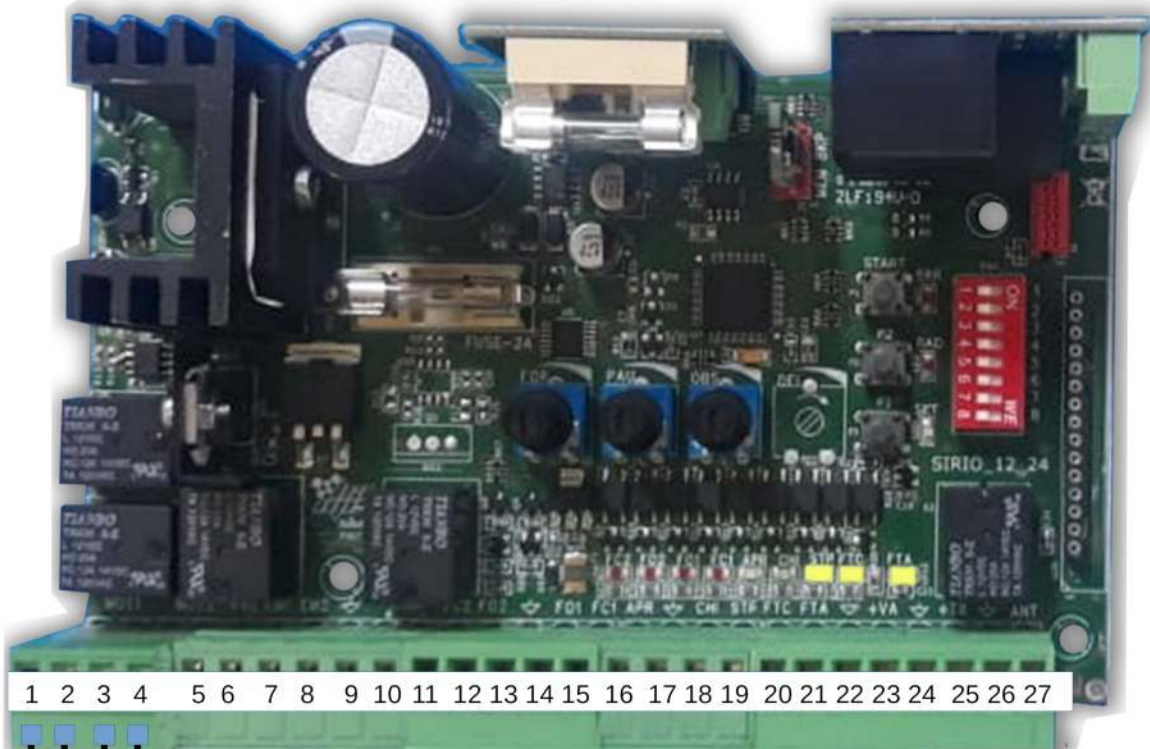


Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

# SIRIO 4-24V



## MANUAL DE INSTALACION



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

SIRIO 4 - 24V

## ÍNDICE

### 1. CONEXIONES ELÉCTRICAS

- . MOTOR
- . MOTOR CON CODIFICADOR
- . ACCESORIOS

### 2. CONFIGURACIONES BÁSICAS

### 3. TIEMPOS DE TRABAJO ( AUTOMÁTICO )

### 4. TIEMPOS DE TRABAJO ( PROFESIONAL )

- . SIN CODIFICADOR
- . CON CODIFICADOR
- . APERTURA PEATONAL

### 5. COMANDOS DE RADIO

### 6. TRIMMER

### 7. INTERRUPTORES DIP

### 8. ACCESORIOS PARA TARJETAS

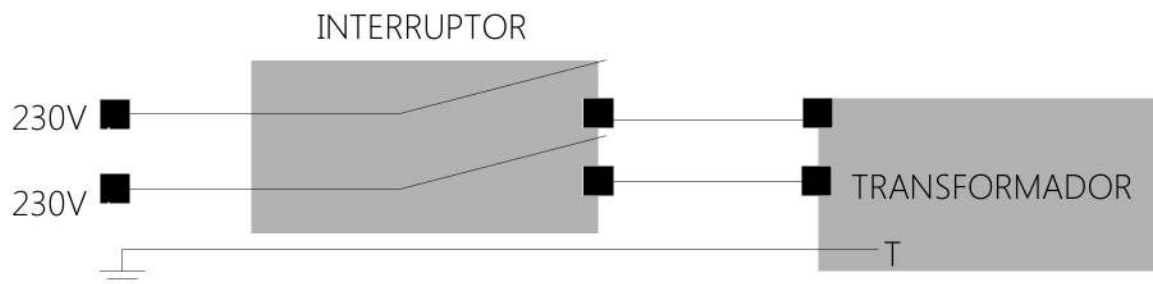
- . MEMORIA AUXILIAR
- . CARGADOR
- . LUCES

### 9. LEDS

### 10 CONEXIONES CON DIP 8 ON

Durante la instalación se debe prever la instación de un interruptor con apertura de los contactos de al menos 3mm, que garantice la desconexión de todos los polos del dispositivo de la red.

¡Se debe leer atentamente el presente manual antes de proceder a la instalación!







Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## INTRODUCCIÓN A LA TARJETA

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Control de barreras viales con alimentación 24VDC
- Entrada final de carrera abrir / cierre
- Fuerza/velocidad motor ajustable por medio de trimmer de 50-100%.
- Ralentizaciones ajustables o automáticos.
- Softstart (inicio del motor ralentizado)
- Tiempo de sosta ajustable por medio de trimmer de 0 a 60 segundos.
- Tiempo de intervención de detección obstáculo ajustable por medio de trimmer entre 0,1 y
- Ajustes iniciales por medio de interruptores DIP
- LED de señalización sobre todas las entradas+ 3 LED de estado central
- Expansión para luces barra 24V 15W max y luces semáforo
- Expansión para cargador de 27V incorporado
- Predisposición para batería opcional 24V 1,2Ah para maniobra de emergencia (Max batería
- Recibidor rolling-code de 433MHz incorporado con 200 códigos memorizables
- Gestión luz intermitente incorporada
- Apertura peatonal fija a 5 seg
- Conforme a las Directivas Europeas de referencia:R&TTE 99/05/CE

### CARACTERÍSTICAS TECNICAS:

Alimentación del transformador : 230VAC

Alimentación central: 20VAC

Salida motor: 24VDC

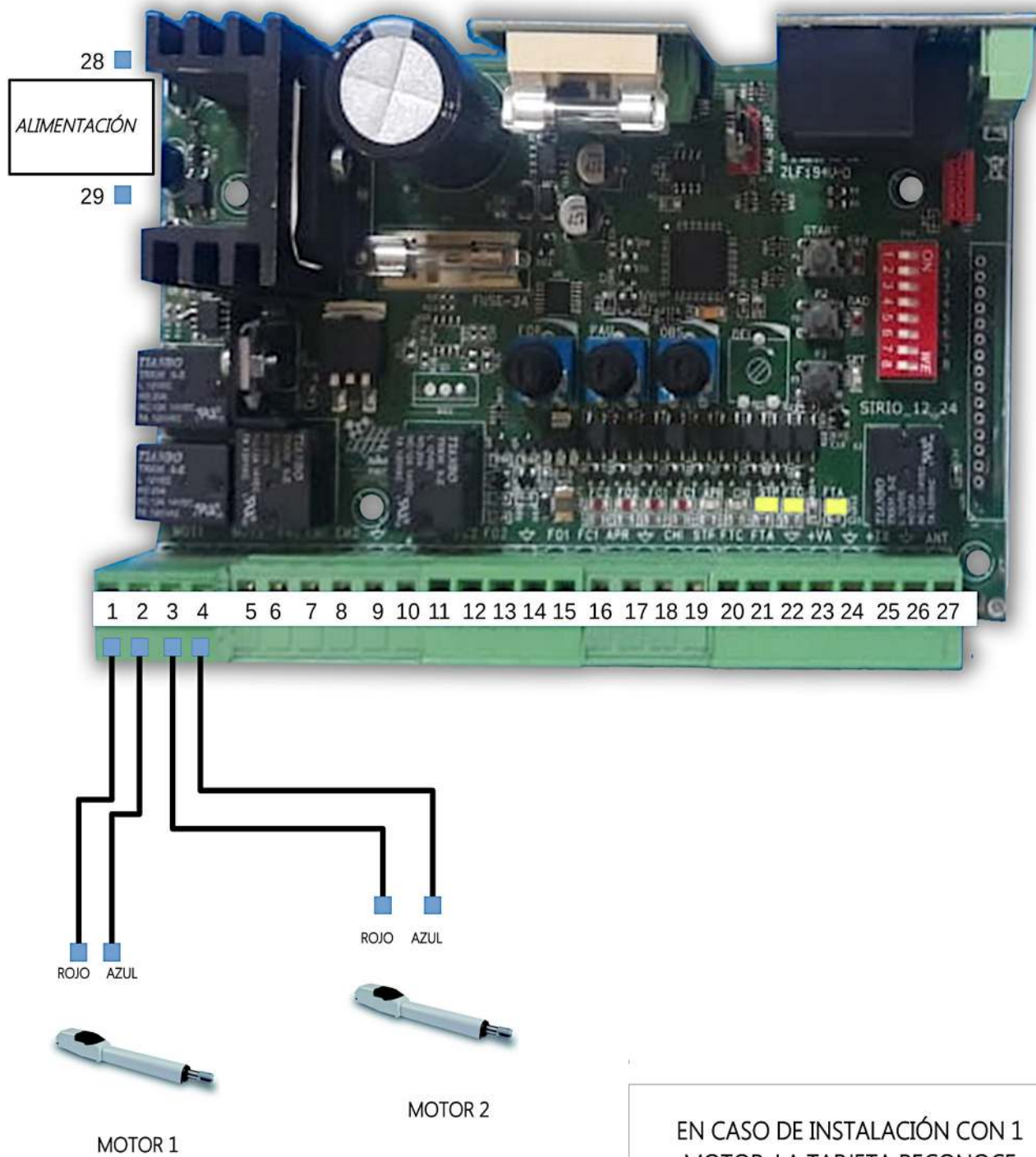
Absorción máxima: 10 Amperes complejivos

Alim. accesorios: 24 VDC - 500 mA protegida por fusible

Temperatura ambiente de funcionamiento: -20° C / + 55 °C

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

# 1. CONEXIONES ELÉCTRICAS - MOTOR



**DIP 4 OFF**

EN CASO DE INSTALACIÓN CON 1 MOTOR, LA TARJETA RECONOCE DURANTE EL APRENDIZAJE LA CONEXIÓN



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

» TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## CONTACTOS ELÉCTRICOS - MOTOR

28-29	ALIMENTACIÓN	ALIMENTACIÓN 24VCC
1-2	MOTOR	1. ROJO 2. AZUL

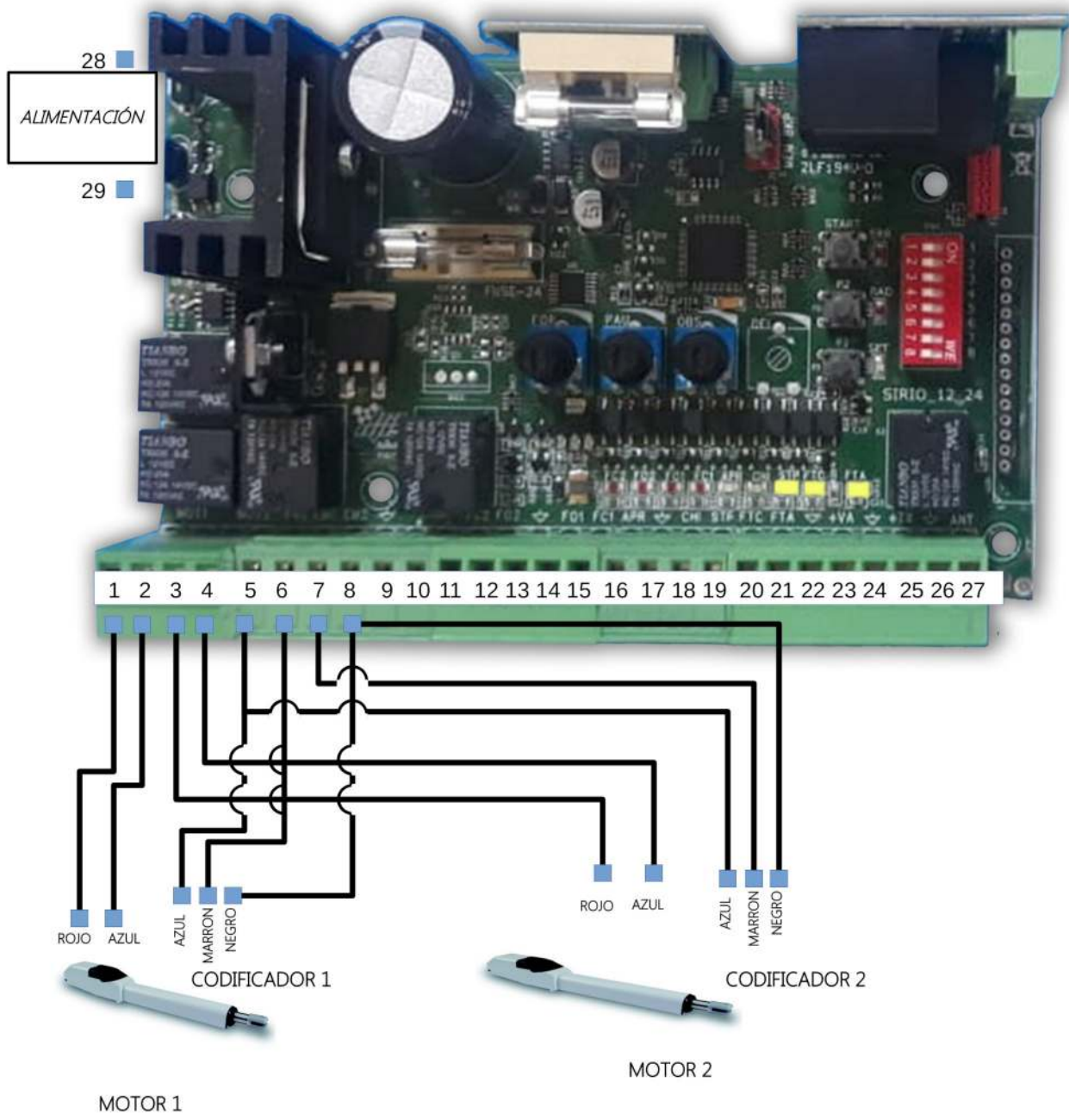
MOTOR 1

MOTOR 2

28-29	ALIMENTACIÓN	ALIMENTACIÓN 24VCC
3-4	MOTOR	3. ROJO 4. AZUL



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.



EN CASO DE INSTALACIÓN CON MOTOR INDIVIDUAL, LA TARJETA RECONOCE DE FORMA AUTOMÁTICA LA EXISTENCIA DE UN MOTOR CONECTADO



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.  
*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## CONEXIONES ELÉCTRICAS - MOTOR

28-29	ALIMENTACIÓN	ALIMENTACIÓN 24VCC
1-2	MOTOR 1	1. ROJO 2. AZUL
5-6-8	CODIFICADOR 1	5. AZUL 6. MARRON 8. NEGRO

MOTOR 1

MOTOR 2

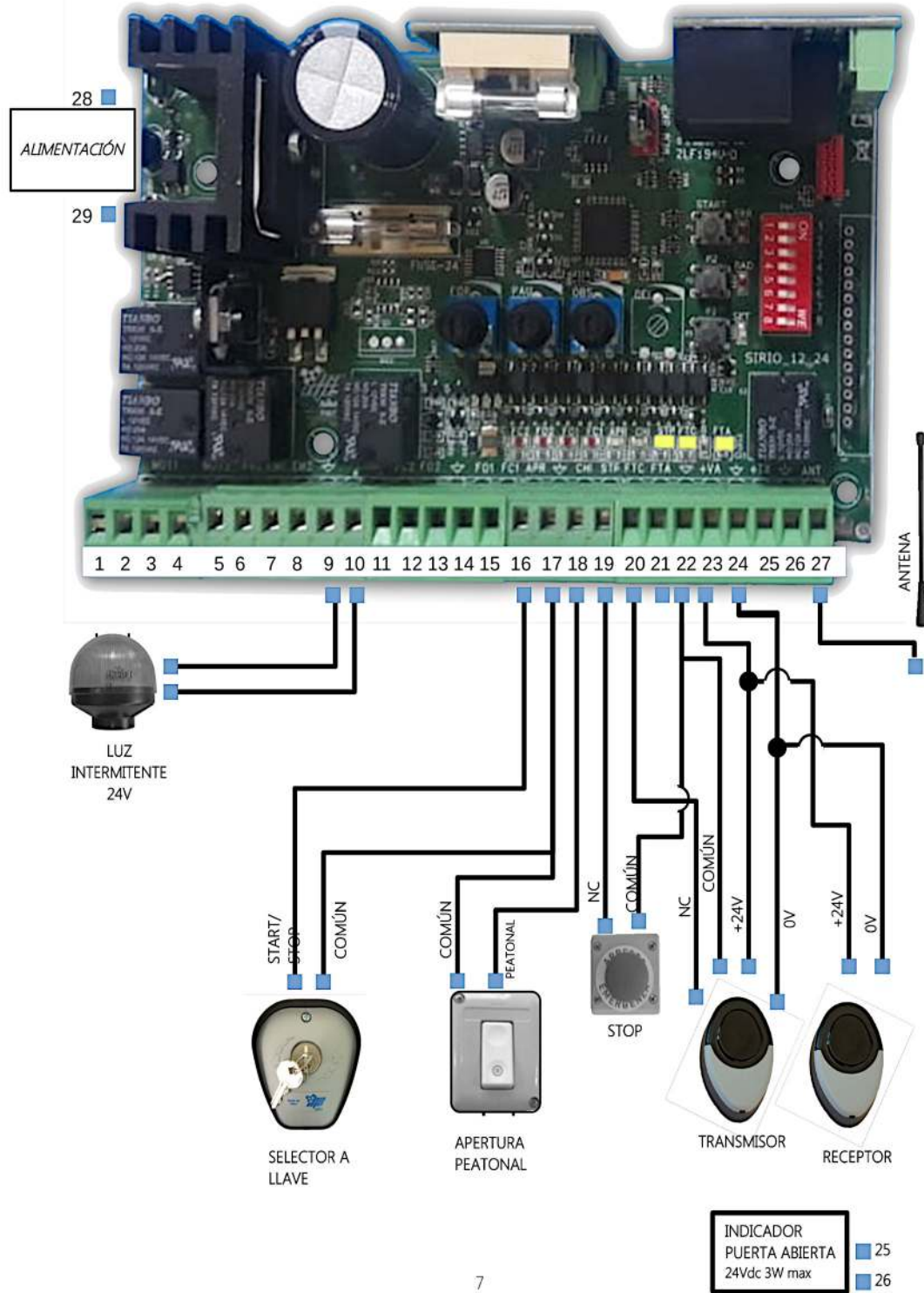
28-29	ALIMENTACIÓN	ALIMENTACIÓN 24VCC
3-4	MOTOR 2	3. ROJO 4. AZUL
5-7-8	CODIFICADOR 2	5. AZUL 7. MARRON 8. NEGRO

### ¡¡¡ ATENCIÓN !!!

PARA CONFIGURAR EL  
 CODIFICADOR  
 POSICIONAR DIP 4 EN  
 MODALIDAD ON

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

# 1. CONEXIÓN ACCESORIOS







Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## CONTACTOS ELÉCTRICOS - ACCESORIOS

9-10	LUZ INTERMITENTE 24Vcc	9. +24 Vdc 10. -24 Vdc
16-17	SELECTOR	16. START 17. COMÚN
18-17	BOTÓN APERTURA PEATONAL	18. START 17. COMÚN
19-22	STOP ( <u>INSERTAR PUENTE SI NO SE HA UTILIZADO</u> )	19 STOP ( NC ) 22. COMÚN
20-22	FOTOCÉLULA ( <u>INSERTAR PUENTE SI NO SE HA UTILIZADO</u> )	20. FOTOCÉLULA ( NC ) 22. COMÚN
21-22	PERFIL DE SEGURIDAD ( <u>INSERTAR PUENTE SI NO SE HA UTILIZADO</u> )	21. ( NC ) 22. COMÚN
23-24	ALIMENTACIÓN FOTOCÉLULAS 24V	23. + 24Vcc 24. - 24Vcc
25-26	INDICADOR BARRERA ABIERTA	25. + INDICADOR BARRERA ABIERTA 26. - 24VCC 3W max
27	ANTENA	27. ANTENA

HASTA LA FINALIZACIÓN DE LAS OPERACIONES  
DE CONEXIÓN VERIFICAR SI LOS LED  
PARADA – FTC – FTA  
ESTÁN ENCENDIDOS

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 2. CONFIGURACIÓN BÁSICA



BOTÓN

LED

PUESTA EN MARCHA	LED DE ERROR
P2	LED COMANDO DE RADIO
P1	LED DE PROGRAMACIÓN

VELOCIDAD FUERZA	TIEMPO DE PAUSA	SENSIBILIDAD
------------------	-----------------	--------------



APR= START (NO)

CHI = PEATONAL (NO)

STP=STOP (NC)

FTC= FOTOCÉLULA (NC)

FTA= PERFIL DE SEGURIDAD (NC)



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

### 3. TIEMPOS DE TRABAJO

#### AUTOMÁTICA

LAS RALENTIZACIONES SE CONFIGURAN EN LA TARJETA

**DIP 4 OFF**

1	DESBLOQUEAR Y POSICIONAR LAS HOJAS A LA MITAD
2	MANTENER PULSADO DURANTE 5 SEGUNDOS EL BOTÓN P1 SET
3	EL LED AMARILLO PARPADEA SOLTAR EL BOTÓN
4	ANTES DE QUE TRANSCURRAN 3 SEGUNDOS PULSAR DE NUEVO EL BOTÓN P1 SET
5	LAS DOS HOJAS REALIZAN UNA BREVE APERTURA RALENTIZADA (Si los motores se mueven en direcciones opuestas, invertir los enlaces PÁGINA 4)
6	LAS DOS HOJAS REALIZAN UN CIERRE RALENTIZADO COMPLETO
7	LAS DOS HOJAS REALIZAN UNA APERTURA COMPLETA A VELOCIDAD DE TRABAJO NORMAL HASTA EL TOPE MECÁNICO
8	LAS DOS HOJAS REALIZAN UN CIERRE COMPLETO A VELOCIDAD DE TRABAJO NORMAL HASTA EL TOPE MECÁNICO
9	PROCEDIMIENTO DE APRENDIZAJE FINALIZADO

#### !!!ATENCIÓN !!!

SI EL CODIFICADOR HA SIDO CONECTADO, NO SERA POSIBLE CUMPLIR EL APRENDIZAJE AUTOMÁTICO SINO, SOLAMENTE EL APRENDIZAJE PROFESIONAL

#### !!!ATENCIÓN !!!

SI NECESARIO, AJUSTAR LOS TRIMMER

#### !!!ATENCIÓN !!!

UNA VARIACIÓN DEL TRIMMER "FOR" FUERZA \ VELOCIDAD REQUIERE LA REPETICIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE APRENDIZAJE





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 4.TIEMPOS DE TRABAJO – SIN CODIFICADOR

### PROFESIONAL

EL OPERADOR CONFIGURA MANUALMENTE LAS RALENTIZACIONES

ES OBLIGATORIO REGISTRAR UN COMANDO DE RADIO

**DIP 4 OFF**

1	DESBLOQUEAR Y POSICIONAR LAS HOJAS A MITAD DE CARRERA
2	MANTENER PULSADO DURANTE 5 SEGUNDOS EL BOTÓN P1 SET
3	EL LED AMARILLO PARPADEA SOLTAR EL BOTÓN
4	ANTES DE QUE TRANSCURRAN 3 SEGUNDOS, PULSAR EL BOTÓN P2 RAD
5	LAS 2 HOJAS REALIZAN UNA BREVE APERTURA RALENTIZADA (Si los motores se mueven en direcciones opuestas, invertir los enlaces PÁGINA 4)
6	LAS DOS HOJAS CUMPLEN UN CIERRE RALENTIZADO HASTA EL TOPE MECÁNICO
7	. DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA 1 EMPIEZA A ABRIR LA PUERTA . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO .LA HOJA ALCANZA EL TOPE MECÁNICO Y DE FORMA AUTOMÁTICA SE PARA
8	. LA HOJA 2 EMPIEZA A ABRIR LA PUERTA . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA AJUSTAR LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . LA HOJA 2 ALCANZA EL TOPE MECÁNICO Y DE FORMA AUTOMÁTICA SE PARA
9	. LA HOJA 2 EMPIEZA DE FORMA AUTOMÁTICA A CERRAR LA PUERTA. . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA AJUSTAR LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . LA HOJA ALCANZA EL TOPE MECÁNICO Y DE FORMA AUTOMÁTICA
10	. LA HOJA 1 EMPIEZA DE FORMA AUTOMÁTICA A CERRAR LA PUERTA. . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA AJUSTAR LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . LA HOJA ALCANZA EL TOPE MECÁNICO Y DE FORMA AUTOMÁTICA SE PARA
11.	PROGRAMACIÓN PROFESIONAL FINALIZADA

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 4.TIEMPOS DE TRABAJO CON CODIFICADOR

### PROFESIONAL

EL OPERADOR CONFIGURA MANUALMENTE LAS RALENTIZACIONES  
ES OBLIGATORIO REGISTRAR UN COMANDO DE RADIO

**DIP 4 ON**

1	DESBLOQUEAR Y POSICIONAR LAS HOJAS A MITAD DE CARRERA
2	MANTENER PULSADO DURANTE 5 SEGUNDOS EL BOTÓN P1 SET
3	EL LED AMARILLO PARPADEA SOLTAR EL BOTÓN
4	ANTES DE QUE TRANSCURRAN 3 SEGUNDOS, PULSAR EL BOTÓN P2 RAD
5	LAS DOS HOJAS CUMPLEN UNA BREVE APERTURA RALENTIZADA (Si los motores se mueven en direcciones opuestas, invertir los enlaces PÁGINA 4)
6	LAS DOS HOJAS REALIZAN UN CIERRE RALENTIZADO HASTA EL TOPE MECÁNICO
7	. DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA 1 EMPIEZA A ABRIR LA PUERTA . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA PARAR LA HOJA, PULSAR EL BOTÓN EN EL COMANDO DE RADIO
8	. LA HOJA DOS EMPIEZA A ABRIR LA PUERTA . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA PARAR, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO
9	. DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA 2 EMPIEZA A CERRAR LA PUERTA . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA ALCANZA EL TOPE MECÁNICO
10	. DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA 1 EMPIEZA A CERRAR LA PUERTA. . EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA LA RALENTIZACIÓN, PULSAR EL BOTÓN DE COMANDO DE RADIO MEMORIZADO . DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA ALCANZA EL TOPE MECÁNICO
11.	PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA FINALIZADA



Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.  
*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 4.TIEMPOS DE TRABAJO

### APERTURA PEATONAL

ES NECESARIO MEMORIZAR UN COMANDO DE RADIO

1	DESBLOQUEAR Y POSICIONAR LAS HOJAS A MITAD DE CARRERA
2	AJUSTAR EL DIP 5 EN MODALIDAD <u>ON</u>
3	MANTENER PULSADO DURANTE 5 SEGUNDO EL BOTÓN P1 SET
4	EL LED AMARILLO PARPADEA SOLTAR EL BOTÓN
5	ANTES DE QUE TRANSCURRAN 3 SEGUNDOS, PULSAR EL BOTÓN P2 RAD
6	PULSAR EL BOTÓN EN EL COMANDO DE RADIO
7	LA HOJA 1 EMPIEZA A ABRIR LA PUERTA
8	. EN EL PUNTO IDENTIFICADO PARA PARAR LA HOJA, PULSAR EL BOTÓN DEL COMANDO DE RADIO . DE FORMA AUTOMÁTICA LA HOJA CIERRA HASTA EL TOPE MECÁNICO
9	. MOVER EL DIP 5 EN MODALIDAD OFF PROCEDIMIENTO DE APRENDIZAJE PEATONAL FINALIZADO

**¡¡¡ATENCIÓN!!!**

EN CASO DE REINICIO DE LA TARJETA O DE REPROGRAMACIÓN DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO, ES NECESARIO REPETIR EL APRENDIZAJE PEATONAL



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 5. COMANDOS DE RADIO

### MEMORIZAR UN COMANDO DE RADIO START/STOP

1	PULSAR EL BOTÓN P2 RAD
2	EL LED ROJO SE ILUMINA DE FORMA FIJA
3	PULSAR EL BOTÓN DEL COMANDO DE RADIO QUE SE DESEA MEMORIZAR
4	EL LED CUMPLE 4 PARPADEOS PARA INDICAR QUE LA OPERACIÓN
4.B	EL LED ROJO VUELVE A ILUMINARSE DE FORMA FIJA ES POSIBLE INSERTAR NUEVOS COMANDOS DE RADIO. VER PUNTO 3
5	PULSAR DE NUEVO EL BOTÓN P2 RAD
6	EL LED ROJO SE APAGA. PROCEDIMIENTO FINALIZADO

### MEMORIZAR UN COMANDO DE RADIO PARA APERTURA PEATONAL

1	AJUSTAR EL DIP 5 EN MODALIDAD ON
2	PULSAR EL BOTÓN P2 RAD
3	EL LED ROJO SE ILUMINA DE FORMA FIJA
4	PULSAR EL BOTÓN DEL COMANDO DE RADIO QUE SE DESEA MEMORIZAR
4.B	EL LED PARPADEA 4 VECES PARA INDICAR QUE LA OPERACIÓN SE HA FINALIZADO BIEN
5	EL LED ROJO VUELVE A ILUMINARSE DE FORMA FIJA ES POSIBLE INSERTAR NUEVOS COMANDOS DE RADIO. VER PUNTO 3
6	PULSAR DE NUEVO EL BOTÓN P2 RAD
7	AJUSTAR DIP 5 EN MODALIDAD OFF
8	PROCEDIMIENTO FINALIZADO

### BORRAR MEMORIA COMANDOS DE RADIO

1	MANTENER PULSADO DURANTE 3 SEGUNDOS EL BOTÓN P2 RAD
2	EL LED ROJO EMPIEZA A PARPADEAR
3	MANTENER PULSADO DURANTE 5 SEGUNDOS EL BOTÓN P2 RAD
4	EL LED ROJO EMPIEZA A PARPADEAR DE FORMA RÁPIDA
5	EL LED ROJO SE APAGA
6	MEMORIA BORRADA

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 6. TRIMMER Y CONFIGURACIONES

### TRIMMER "FOR" - FUERZA/VELOCIDAD MOTOR

Con el trimmer "FOR" se ajusta la tensión de alimentación del motor durante la maniobra y por lo tanto su velocidad. Si el trimmer está en posición mínima la velocidad es aproximadamente el 50% de la

máxima, en posición intermedia es aproximadamente el 75% de la máxima. .

ATENCIÓN: Una variación del trimmer "FOR" necesita la repetición del procedimiento de aprendizaje dado que se produce un cambio en los tiempos de maniobra y por lo tanto en el momento en el que se inicia la ralentización.

<p>EJEMPLO</p>  <p>Fuerza/velocidad 50%</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Fuerza/velocidad 75%</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Fuerza/velocidad 100%</p>
--	--	---

### TRIMMER "PAU" - TIEMPO DE PAUSA

Con el trimmer "PAU" se ajusta el tiempo de pausa de la central si está habilitado el cierre automático con el DIP 3. El tiempo de pausa se puede ajustar entre 3 y 60 segundos se aumenta girando el trimmer en el sentido de las agujas del reloj.

<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de pausa de aproximadamente 1 segundo</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de pausa de aproximadamente 30 segundos</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de pausa de aproximadamente 60 segundos</p>
--	--	--

### TRIMMER "OBS" - SENSIBILIDAD OBSTÁCULO

Con el trimmer "OBS" se ajusta el retardo de intervención para la detección del obstáculo que la fuerza de contraste debe oponer a la automatización. El tiempo de intervención y la fuerza de contraste se aumentan girando el trimmer en el sentido de las agujas del reloj. El retardo de intervención del OBS se puede ajustar entre 0.1 y 3 segundos.

Esta función es útil para superar los posibles puntos críticos del sistema de automatización durante un intervalo de tiempo breve si se produce una absorción importante de corriente por parte del motor.

<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de activación 0,1 segundos</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de activación 1,5 segundos</p>	<p>EJEMPLO</p>  <p>Tiempo de activación 3 segundos</p>
---	---	---



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 7. INTERRUPTORES DIP

1	ON	GOLPE DE ARIETE ACTIVADO
	OFF	GOLPE DE ARIETE DESACTIVADO
2	ON	NO TOCAR – AJUSTES DEL PRODUCTOR
	OFF	NO TOCAR– AJUSTES DEL PRODUCTOR
3	ON	PERFIL DE SEGURIDAD (NC)
	OFF	FOTOCÉLULA ACTIVA TAMBIÉN EN FASE DE APERTURA
4	ON	CODIFICADOR MOTOR HABILITADO
	OFF	CODIFICADOR MOTOR DESHABILITADO
5	ON	AJUSTES APERTURA PEATONAL ACTIVADOS
	OFF	AJUSTES APERTURA PEATONAL DESACTIVADOS
6	ON	MODALIDAD PASO A PASO
	OFF	MODALIDAD APERTURA GRUPAL
7	ON	CIERRE AUTOMÁTICO HABILITADO
	OFF	CIERRE AUTOMÁTICO DESHABILITADO
8	ON	PRUEBA FOTOCÉLULAS Y FUNCIÓN GRUPAL
	OFF	LUZ PUERTA ABIERTA

8. OFF: LUZ PUERTA ABIERTA ( 24VDC – Max 3W )

ON: EN LA ABRAZADERA 25 -26 SE REALIZA UNA PRUEBA DE LAS FOTOCÉLULAS  
 . EL DIP 3 SE TRANSFORMA EN PERFIL DE SEGURIDAD 8K2 (OFF ) O 2 PERFILES DE SEGURIDAD 8K2 ( ON )

. LA ABRAZADERA 13 – 14 SE UTILIZAN PARA FOTOCÉLULAS EN APERTURA

VER PÁGINA 20

### MODALIDAD DE HOMBRE PRESENTE

DIP 6 = OFF  
 DIP 7 = OFF

LOS CONTACTOS 16-17 SE CONVIERTEN EN ABRIR 8 HOMBRE PRESENTE )

LOS CONTACTOS 18-17 SE CONVIERTEN EN CIERRE ( HOMBRE PRESENTE )

LOS MOTORES ABREN \ CIERRAN SOLAMENTE SI LA PRESIÓN DEL BOTÓN ES CONSTANTE. EN CUANTO SE SUELTA EL BOTÓN, EL MOTOR SE PARA.



»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 8. ACCESORIOS TARJETA

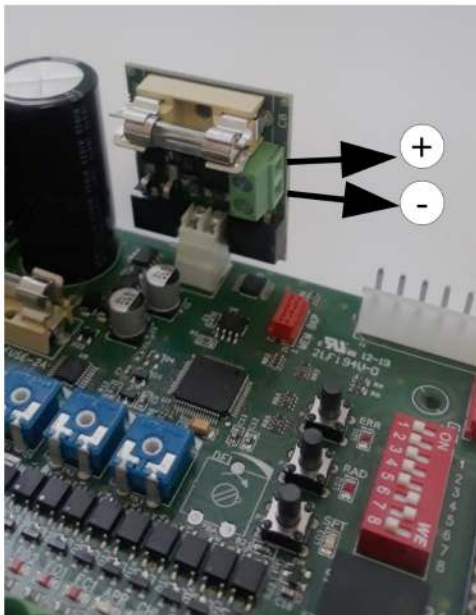


### MEMORIA AUXILIAR

En su interno se memorizan los tiempos de trabajo y los códigos de los comandos de radio  
 Se aconseja quitarla al final de las operaciones de configuración

### TRANSMISIÓN DE DATOS

- . Quitar la alimentación de la central
- . Insertar la memoria
- . Dar tensión a la central
- . Cuando todos los LED estén en posición inicial mantener pulsado durante 5 segundos el botón P1 SET. El LED amarillo empieza a parpadear. Al acabar de los parpadeos, la memoria ha sido transferida



### CARGADOR DE BATERÍA

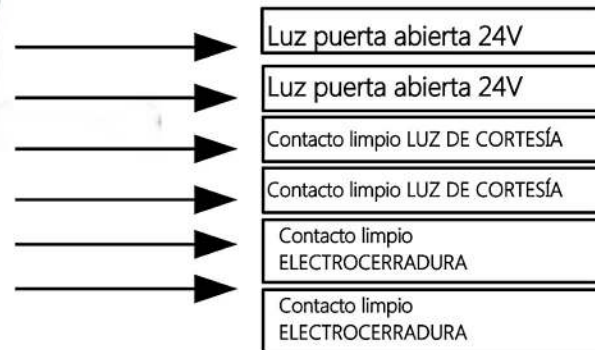
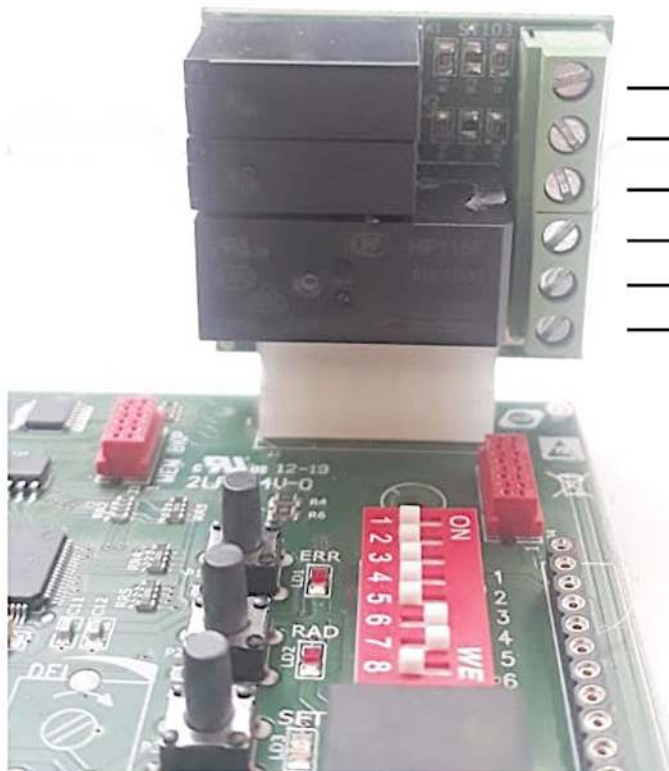
LA CENTRAL ESTÁ DOTADA DE CARGADOR DE 27,0 V. USAR NR. 2 BATERÍAS TAMPÓN DE 12V, CONECTÁNDOLAS EN SERIE.

¡¡¡ RESPECTAR LA POLARIDAD !!!

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 8. ACCESORIOS TARJETA

### LUCES TARJETA

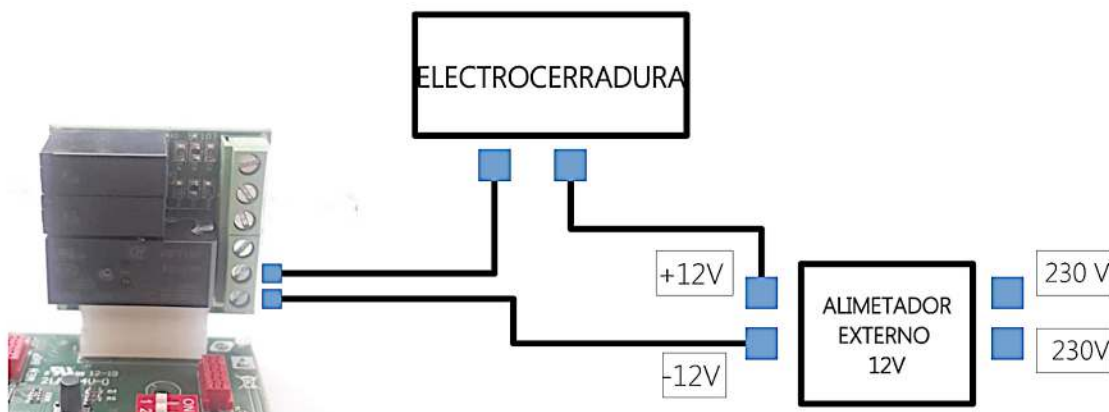


LUZ DE CORTESIA :  
 Se ilumina durante 100 segundos a partir de la última maniobra

LUZ DE CORTESIA Y ELECTROCERRADURA SON CONTACTOS LIMPIOS – NO ESTÁN ALIMENTADOS

MAX 5A

## CONEXIONES PARA ELECTROCERRADURA







Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 9. LED

Led amarillo SET :

- parpadea a la ignición durante 5 seg. Para indicar que es posible entrar en modalidad aprendizaje simplificado o profesional.
- iluminado de forma fija durante la ejecución del aprendizaje simplificado o profesional
- apagado durante el normal funcionamiento del central

Led rojo ERR:

- apagado durante el normal funcionamiento de la central
- iluminado de forma fija en caso de bloqueo de la central por falta de superación de la prueba de seguridad, o por la presencia de un Triac en cortocircuito o por motor desconectado.

Led rojo RAD:

- cumple un parpadeo breve tras recibir un código radio de la línea 433 MHz
- iluminado de forma fija durante la memorización de los códigos radio
- parpadea de forma rápida a la ignición de la central en caso de memoria de los códigos radio rota
- parpadea de forma rápida durante la cancelación de los códigos radio
- parpadea de forma lenta en caso de intento de inserción de nuevos códigos radio y memoria llena
- apagado durante el normal funcionamiento de la central en espera de recibir algunos comandos radios.

**¡¡¡ATENCIÓN!!!**

EN CASO DE DESBLOQUEO MANUAL DEL MOTOR Y MANIOBRAS EN MODALIDAD DESBLOQUEADO, SE SUBRAYA LA OBLIGACIÓN DE REPOSICIONAR EL MOTOR EN LA POSICIÓN EN LA CUAL SE ENCONTRABA ANTES QUE SE BLOQUEARA

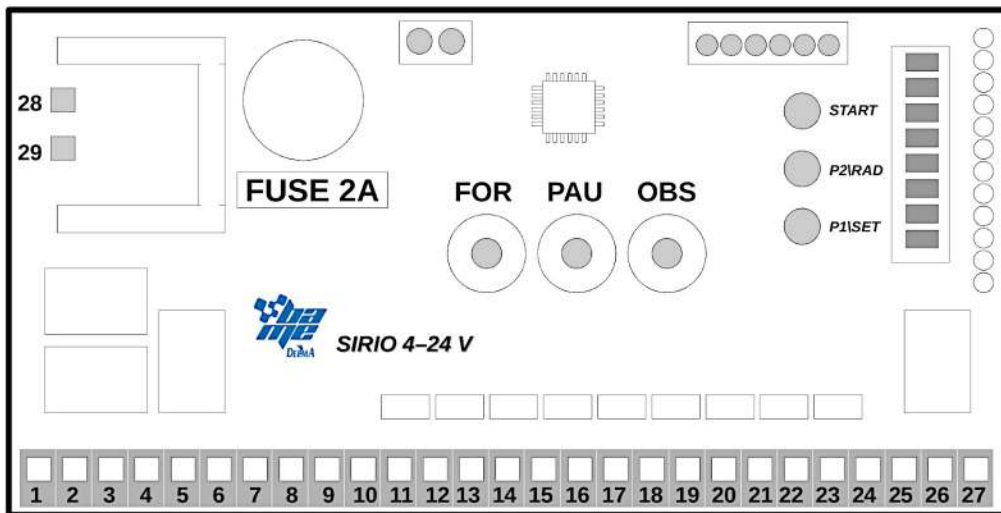


»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

## 10. CONEXIONES CON DIP 8 ON

EL DIP 8 EN POSICIÓN ON, DEBE SER UTILIZADO SI FUERA NECESARIO INSERTAR UNA O DOS PERFILES DE SEGURIDAD DE TIPO 8K2 EN ESTA MODALIDAD EL

- DIP 3 : 1 PERFIL DE SEGURIDAD 8K2 ( DIP 3 OFF ) \_ 2 PERFILES DE SEGURIDAD 8K2 ( DIP 3 ON )
- EL CONTACTO 13-14 SE CONVIERTE EN FOTOCÉLULA EN APERTURA (NC)
- EL CONTACTO 25-26 REALIZA LA PRUEBA DE LA FOTOCÉLULA EN EL TRANSMISOR



9-10	LUZ INTERMITENTE 24Vcc	9. +24 Vdc 10. -24 Vdc
16-17	SELECTOR	16. START 17. COMÚN
18-17	BOTÓN APERTURA PEATONAL	18. START 17. COMÚN
13-14	FOTOCÉLULA EN APERTURA (INSERTAR PUENTE SI NO SE UTILIZA)	13. COMÚN 14. FOTOCÉLULA
19-22	STOP (INSERTAR PUENTE SI NO SE UTILIZA)	19, STOP ( NC ) 22. COMÚN
20-22	FOTOCÉLULA EN CIERRE (INSERTAR PUENTE SI NO SE UTILIZA)	20. FOTOCÉLULA ( NC ) 22. COMÚN
21-22	PERFIL DE SEGURIDAD 8K2 (INSERTAR PUENTE SI NO SE UTILIZA)	21. ( NC ) 22. COMÚN
23-24	ALIMENTACIÓN FOTOCÉLULAS 24V	23. + 24Vcc 24. - 24Vcc
25-26	PRUEBA FOTOCÉLULA (TRANSMISOR)	25. + 24V 26. - 24V
27	ANTENNA	27 ANTENNA







Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

## »TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.

### ADVERTENCIAS:

NUESTRA FIRMA, COMO EMPRESA CONSTRUCTORA NO SE RESPONSABILIZA CON LOS DAÑOS CAUSADOS DE CONEXIONES EQUIVOCADAS, FALTANTES O CAUSADAS DE UNA EQUIVOCADA PROGRAMACION.

DURANTE EL CIERRE DEL SISTEMA SE CORRE EL RIESGO DE APLASTAMIENTO; LUEGO UNA REGULACION EQUIVOCADA DE LA FUERZA MAXIMA DE TRABAJO PUEDE CAUSAR DAÑOS A LAS PERSONAS A LOS ANIMALES Y A LAS COSAS.

LAS FOTOCELULAS SON COMPONENTES DE SEGURIDAD, LAS CUALES DEBEN SER SIEMPRE INSTALADAS Y MANTENIDAS EN PERFECTA EFICIENCIA.

EL PERFIL NEUMATICO ES UN COMPONENTE DE SEGURIDAD QUE DEBE SER SIEMPRE MANTENIDO EN PERFECTA EFICIENCIA.

TERMINADA LA REGULACION Y LA PROGRAMACION SE DEBE REMETER LA CAJA A SU LUGAR, PRESTANDO ATENCION DE CERRAR BIEN LOS TORNILLOS.

NUESTRA FIRMA COMO EMPRESA CONSTRUCTORA NO SE RESPONSABILIZA CON LOS DAÑOS CAUSADOS DE UN USO EQUIVOCADO DE LA VERJA.

ES PROHIBIDA LA SUSTITUCION DE CUALQUIER PIEZA ELECTRICA, ELECTRONICA O MECANICA CON MATERIAL NO ORIGINAL DE NUESTRA FIRMA.

NUESTRA FIRMA SE RESERVA EL DERECHO DE APORTAR MODIFICAS A LAS ESQUEDAS Y A LOS MANUALES SIN NINGUN PREAVISO.

### Condiciones de garantía:

El material de nuestra Firma y los relativos accesorios, son garantizados 24 meses de la fecha de fabricación impresa en los equipos. Nuestra Firma se empeña a reparar o sustituir las piezas que han sido restituidas a nuestra Firma. Para permitir el análisis de verificación, las mismas quedan en propiedad del Proveedor. Son excluidos de la garantía los defectos de los materiales derivados de manumisiones, o hechos causados arbitrariamente del adquirente como: falta de respeto de las instrucciones de montaje incluidas en los materiales, manutenciones o modificaciones efectuadas sin la previa autorización requerida a nuestra Firma. No vienen considerados en garantía, los defectos que dependen de la irregularidad de la tensión de alimentación o cualquier otra causa no imputable a el constructor. El material en garantía debe ser despachado a nuestra Firma en porte pagado y será reexpedido contra reembolso del porte. La garantía cesa si el cliente no es en regla con los pagos. Cada instalación debe ser realizada observando escrupulosamente las normas de seguridad vigentes (UNI 8612 y CEI64-8). Nuestra Firma declina cada responsabilidad causada de la no observación de las normas de seguridad de parte del instalador.

El material defectuoso despachado a nuestra Firma para la reparación, que sea en garantía o no, debe ser acompañado de un comentario del instalador sobre el defecto encontrado, para disminuir el tiempo de restitución. Además el embalaje tiene que ser escrupulosamente preparado, para evitar la pérdida de la garantía.





Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR ELECTROMECHANICO ABATIBLE BAME MOD.SIRIO 4.



**A·D·S**

**AUTOMATIC  
DOOR  
SPECIALIST**

**Puertas & Portones Automaticos S.A. de C.V.**

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V09.23

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx